



## KATALOG SZKOLEŃ I WARSZTATÓW

No.	Tytuł szkolenia	Opis	Liczba uczestników	Typowa długość szkolenia
1	<b>Fundamenty Lean Manufacturing</b>	Wprowadzenie do Lean Manufacturing, filozofia systemu, Symulacja Lean Manufacturing, przegląd narzędzi: 5S, Kaizen, TPM, SMED, etc., wdrożenie Lean w firmie	15-17	2 dni
2	<b>Symulacja Lean Manufacturing</b>	Symulacja działania Pull System na przykładzie wirtualnej fabryki produkującej samochody z klocków typu LEGO	15-17	1 dzień
3	<b>Podstawowe Narzędzia Lean Manufacturing</b>	Metody wdrażania narzędzi Lean Manufacturing: 5S, Kaizen, SMED oraz TPM. Opracowanie case study dla każdego narzędzia.	Max. 16	2 dni
4	<b>Lean Six Sigma</b>	Przedstawienie narzędzi Lean Manufacturing i Six Sigma wraz elementami „miękkimi” które umożliwią efektywne wdrażanie zmian w firmie	10-12	5 dni
5	<b>Symulacja Lean Office</b>	Usprawnienie przepływu procesów administracyjnych używając narzędzi Lean Management	12-14	1-2 dni
6	<b>Administrative Process Improvement</b>	Mapowanie i usprawnienie przepływu procesu w administracji	6-8	3 dni
7	<b>Warsztat 5S</b>	Wdrożenie systemu organizacji, czystości i wizualnego zarządzania na stanowisku pracy	8-10	1-2 dni
8	<b>Kaizen Blitz</b>	Usprawnienie organizacji pracy w gnieździe produkcyjnym, eliminacja marnotrawstwa, redukcja zapasów w toku	8-12	3-5 dni
9	<b>Warsztat SMED</b>	Metodologia skracania czasu przezbrojenia na przykładzie maszyny pilotażowej	6-8	1-3 dni
10	<b>Fundamenty TPM</b>	Wprowadzenie do Total Productive Maintenance – Focused Improvement, Autonomous Maintenance, Planned Maintenance, obliczanie OEE	Max. 16	1-2 dni
11	<b>Warsztat Autonomous Maintenance</b>	Wdrożenie Autonomous Maintenance – włączenie operatorów maszyn w system utrzymania ruchu	8-10	2 dni
12	<b>Warsztat Planned Maintenance</b>	Wdrożenie najlepszych praktyk w dziale Utrzymania ruchu: priorytetyzacja urządzeń i działań, standardy prewencji, analiza źródeł awarii, Predictive Maintenance, mierniki postępu: OEE, MTBF, MTTR	8-12	2-3 dni
13	<b>Problem Solving</b>	Zastosowanie systematycznej metody rozwiązywanie problemów (PDCA, 12 kroków, etc.) do usunięcia chronicznych problemów. Praktyka narzędzi na przykładach z firmy: Burza Mózgów, 5W (5 x dłaczego), Pareto, Histogram, Wykres Ishikawy, Scatter Diagram, 5W2H, Matryca Impaktu/Wysiłku, etc.	6-8	2-3 dni



## KATALOG SZKOLEŃ I WARSZTATÓW

No.	Tytuł szkolenia	Opis	Liczba uczestników	Typowa długość szkolenia
14	<b>Value Stream Mapping</b>	Nauka techniki mapowania strumienia wartości procesu produkcyjnego, zastosowanie Pull System, Kanban, Supermarketów	8-10	1-3 dni
15	<b>Sterowanie produkcją</b>	Porównanie 3 metod sterowania procesem produkcyjnym: MRP, Pull System (kanban) oraz TOC (teoria ograniczeń. Przeprowadzenie symulacji dla każdego systemu.	Max. 14	2 dni
16	<b>Visual Management</b>	Wizualne zarządzanie miarami procesu, tworzenie miary na poziomie operatora w kategoriach SQCDME, używanie miar do doskonalenia procesów	8-12	1 dzień
17	<b>FMEA</b>	Wprowadzenie do FMEA dla procesu i produktu, praktyczne zastosowanie metody	Max. 16	1 dzień
18	<b>Poka-Yoke</b>	Identyfikacja możliwości popełnienia błędów w montażu, zastosowanie przeciwdziałań	6-8	1 dzień
19	<b>Standaryzacja Procesów Produkcyjnych</b>	Przedstawienie metod standaryzacji rozłożenia pracy w gnieździe produkcyjnym, wykonywania czynności, łączenia pracy człowieka i maszyny	Max. 14	1 dzień
20	<b>Fundamenty Six Sigma</b>	Wprowadzenie do filozofii Six Sigma i zastosowania narzędzia DMAIC	12-16	2 dni
21	<b>Warsztat Green Belt</b>	Szkolenie w zastosowaniu narzędzi rozwiązywania problemów opartych na metodologii DMAIC, w przypadku warsztatu połączone z prowadzeniem projektów usprawniających procesy w firmie	8-10	8 do 10 dni w 3 lub 4 sesjach
22	<b>Project Management</b>	Metodologia prowadzenia profesjonalnych projektów, przygotowanie do projektu, wyznaczanie ścieżki krytycznej, śledzenie postępu prac, analiza ryzyka, itp.	8-12	2-3 dni
23	<b>Budowanie zespołu</b>	Szkolenie w pracy zespołowej i uformowanie stałego zespołu, ćwiczenie spotkania zespołu	8-12	1-2 dni
24	<b>Change Management</b>	Elementy „miękkie” we wprowadzaniu zmian w firmie, zarządzanie procesem zmian, sposoby motywowania pracowników w firmie wdrażającej filozofię ciągłego doskonalenia	Max. 14	2 dni
25	<b>Analiza migawkowa</b>	Metodologia analizy obciążenia pracą na stanowiskach o długim czasie cyklu	6-8	1 dzień