



LISTA SZKOLEŃ I WARSZTATÓW

No.	Tytuł Szkolenia	Opis	Liczba uczestników	Typowa długość szkolenia
1	Fundamenty Lean Manufacturing	Wprowadzenie do Lean Manufacturing, filozofia systemu, Symulacja Lean Manufacturing, przegląd narzędzi: 5S, Kaizen, TPM, SMED, etc., wdrożenie Lean w firmie	15-17	2 dni
2	Symulacja Lean Manufacturing	Symulacja działania Pull System na przykładzie wirtualnej fabryki produkującej samochody z klocków typu LEGO	15-17	1 dzień
3	Podstawowe Narzędzia Lean Manufacturing	Metody wdrażania narzędzi Lean Manufacturing: 5S, Kaizen, SMED oraz TPM. Opracowanie case study dla każdego narzędzia.	Max. 16	2 dni
4	Lean Six Sigma	Przedstawienie narzędzi Lean Manufacturing i Six Sigma wraz elementami „miękkimi” które umożliwią efektywne wdrażanie zmian w firmie	10-12	5 dni
5	Symulacja Lean Office	Usprawnienie przepływu procesów administracyjnych używając narzędzi Lean Management	12-14	1-2 dni
6	Administrative Process Improvement	Mapowanie i usprawnienie przepływu procesu w administracji	6-8	3 dni
7	Warsztat 5S	Wdrożenie systemu organizacji, czystości i wizualnego zarządzania na stanowisku pracy	8-10	1 -2 dni
8	Kaizen Blitz	Usprawnienie organizacji pracy w gnieździe produkcyjnym, eliminacja marnotrawstwa, redukcja zapasów w toku	8-12	3 do 5 dni
9	Warsztat SMED	Metodologia skracania czasu przezbrojenia na przykładzie maszyny pilotażowej	6-8	1 do 3 dni
10	Fundamenty TPM	Wprowadzenie do Total Productive Maintenance – Focused Improvement, Autonomous Maintenance, Planned Maintenance, obliczanie OEE	Max. 16	1-2
11	Warsztat Autonomous Maintenance	Wdrożenie Autonomous Maintenance – włączenie operatorów maszyn w system utrzymania ruchu	8-10	2 dni
12	Warsztat Planned Maintenance	Przedstawienie strategii utrzymania ruchu: Preventive, Predictive i Maintenance Prevention, mierniki: OEE, MTBF, MTTR, metody usuwania źródeł awarii	8-12	1 dzień
13	Problem Solving	Zastosowanie systematycznej metody rozwiązywanie problemów (PDCA, 12 kroków, etc.) do usunięcia chronicznych problemów. Praktyka narzędzi na przykładach z firmy:: Burza Mózgów, 5W (5 x dlaczego), Pareto, Histogram, Wykres Ishikawy, Scatter Diagram, 5W2H, Matryca Impaktu/Wysiłku etc.	6-8	2 - 3 dni
14	Value Stream Mapping	Nauka techniki mapowania strumienia wartości procesu produkcyjnego, zastosowanie Pull System, Kanban, Supermarketów	8-10	1 do 3 dni



LISTA SZKOLEŃ I WARSZTATÓW

No.	Tytuł Szkolenia	Opis	Liczba uczestników	Typowa długość szkolenia
15	Sterowanie produkcją	Porównanie 3 metod sterowania procesem produkcyjnym: MRP, Pull System (kanban) oraz TOC (teoria ograniczeń. Przeprowadzenie symulacji dla każdego systemu.	Max. 14	2 dni
16	FMEA	Wprowadzenie do FMEA dla procesu i produktu, praktyczne zastosowanie metody	Max. 16	1 dzień
17	Poka-Yoke	Identyfikacja możliwości popełnienia błędów w montażu, zastosowanie przeciwdziałań	6-8	1 dzień
18	Standaryzacja Procesów Produkcyjnych	Przedstawienie metod standaryzacji rozłożenia pracy w gnieździe produkcyjnym, wykonywania czynności, łączenia pracy człowieka i maszyny	Max. 14	1 dzień
19	SQCDM	Stworzenie miar procesu na poziomie operatora, system zbierania danych, analiza i określenie działań zapobiegawczych	6-8	1 dzień
20	Fundamenty Six Sigma	Wprowadzenie do filozofii Six Sigma i zastosowania narzędzia DMAIC	12-16	2 dni
21	Warsztat Green Belt	Szkolenie w zastosowaniu narzędzi rozwiązywania problemów opartych na metodologii DMAIC, w przypadku warsztatu połączone z prowadzeniem projektów usprawniających procesy w firmie	8-10	8 do 10 dni w 3 lub 4 sesjach
22	Budowanie zespołu	Szkolenie w pracy zespołowej i uformowanie stałego zespołu, ćwiczenie spotkania zespołu	8-12	1 - 2 dni
23	Change Management	Elementy „miękkie” we wprowadzaniu zmian w firmie, zarządzanie procesem zmian, sposoby motywowania pracowników w firmie wdrażającej filozofię ciągłego doskonalenia	Max. 14	2 dni